



أولاً : مفهوم البرمجة الخطية و تطبيقاتها.

1. تعريف البرمجة الخطية:

يتكون مفهوم البرمجة الخطية من كلمتين هما:

البرمجة: تعني البحث عن البرنامج الذي يحقق الهدف المطلوب أي التقنية الرياضية المستخدمة لإيجاد الحل الأمثل.

الخطية : تعني أن جميع العلاقات بين متغيرات النموذج الرياضي خطية ، أي تغير قيمة المخرجات تبعاً لتغير قيمة المدخلات بنفس النسبة.

يمكن تعريف البرمجة الخطية على أنها الأسلوب الرياضي الذي يبحث عن التخصيص الأمثل لمجموعة من الموارد المحددة على مجموعة من الإستخدامات المتعددة وذلك يحقق الكفاءة في إستخدام الموارد والفعالية في تحقيق النتائج والأهداف.

وتعرف أيضاً على أنها الأسلوب أو التقنية الرياضية التي تسمح بتحديد حل أمثل من بين جملة من الحلول تكون عنده دالة الهدف في حدها الأدنى (تدنته) أو في حدها الأقصى (تعظيم) حسب طبيعة دالة الهدف في ظل مجموعة من القيود.

2. شروط و متطلبات إستخدام البرمجة الخطية:

من أجل تطبيق هذا الأسلوب لا بد من توفر مجموعة من الشروط للمشكلة المدروسة:

- وضوح الهدف: يجب أن يكون للمشكلة المدروسة هدف واضح يُسعى إلى تحقيقه في شكل تخفيض أو تعظيم.
- محدودية الموارد الخاضعة للبرمجة وإمكانية صياغتها في مجموعة من القيود الموضوعية بشكل معادلات أو متراجحات يتم في ظلها تحقيق الهدف.
- توفر إستخدامات متعددة للموارد موضوع البرمجة.
- إمكانية التعبير عن المتغيرات موضوع البرمجة بصورة كمية (إمكانية القياس عددياً)
- أن تكون العلاقة بين المتغيرات موضوع البرمجة علاقة خطية.

3. إستخدامات البرمجة الخطية: تستخدم في مجالات عدة منها:

- مشاكل الإنتاج: تحديد تشكيلة مختلف المنتجات وكمياتها بما يسمح بتحقيق هدف معين في ظل كميات متاحة من عوامل الإنتاج.
- تحديد المزيج الإنتاجي المتمثل في العناصر التي تمزج مع بعض بكيفية معينة ونسب معينة للحصول على منتج جديد كصناعة الأدوية، الأغذية...
- التخزين بأقل تكلفة ممكنة في ظل قيود طاقة التخزين والإحتياجات .
- التحليل المالي (إختيار السياسة الإستثمارية التي تحقق أقصى عائد)

- التسويق (تحديد المزيج الإعلاني).
 - إختيار وتعيين الأفراد في المؤسسة (مسائل التعيين و التخصيص).
 - توزيع الموارد و المنتجات من مصادر تواجدتها نحو أماكن إستخدامها (مسائل النقل).
4. خطوات تكوين برنامج مسألة البرمجة الخطية:

تعتبر عملية تشكيل النموذج الرياضي الخطي أهم و أول خطوة للبحث عن الحل الأمثل للمسائل و هي تهدف إلى عرض المشكلة بطريقة رياضية، فإيجاد الحل الأمثل يتطلب وضع المسألة في شكل نموذج رياضي خطي .

لتشكيل النموذج الرياضي الخطي للمسألة نتبع الخطوات التالية :

❖ تحديد المتغيرات التي تمثل المجاهيل للمسألة المدروسة و المطلوب البحث عن قيمتها و التي على أساسها يتم تحويل المشكلة في شكل رياضي نرمز لها X_j .

X_j : رموز للكميات (عدد الوحدات) المنتجة لكل منتج و هي المجاهيل التي نبحث عنها.
 j : مؤشر لعدد متغيرات (مجاهيل) النموذج و المقدرة بـ (n) .

❖ تحديد طبيعة المشكلة (دالة الهدف):تسمى أيضا الدالة الإقتصادية و هي تعبر عن الهدف الذي يسعى لتحقيقه متمثلا إما في تعظيم ($Max Z$) أو التخفيض و التدنئة ($Min Z$).

يعبر عنها رياضيا بدالة خطية نرمز لها Z وفق الصيغة التالية :

$$Opt Z = \sum_{j=1}^n C_j X_j$$

Opt: تعني الأمثلية (Optimalité)، أي إما تعظيم ($Max Z$) أو التخفيض و التدنئة ($Min Z$).

C_j : معاملات دالة الهدف ، أي إما العائد الوحدوي أو التكلفة الوحدوية للمنتج.

❖ القيود: هي عبارة عن الشروط المتاحة و تشير إلى العلاقة بين الكميات المتاحة من الموارد و متغيرات القرار في صورة قيود خطية توضح ما تحتاجه كل وحدة إنتاج من مورد من الموارد المتاحة و تكون عبارة عن جملة من المترajحات أو المعادلات أو مزيج منهما ، تكتب رياضيا بالصيغة التالية:

$$\sum a_{ij} X_j (\leq \geq =) b_i$$

بحيث: a_{ij} : هي المعاملات الفنية أي الكميات المستهلكة من الموارد المتاحة لإنتاج وحدة واحدة.

b_i : هي الكميات المتاحة من الموارد .

i : عدد الأسطرو و هي بعدد القيود (m).

تكون دالة الهدف بالشكل التالي :

$$Max Z = 20x_1 + 30 x_2$$

3. القيود : هي المعادلات أو المتراجحات التي تعبر عن شروط المسألة وهي قيد مادة البلاستيك و قيد ساعات العمل .

فإذا كان إنتاج الوحدة الواحدة من النوع A يتطلب وحدتين من مادة البلاستيك فإن عدد الوحدات الإجمالي الممكن إنتاجه سيتطلب $2 x_1$ من مادة البلاستيك، بينما يتطلب إنتاج الوحدة الواحدة من النوع B وحدة واحدة من مادة البلاستيك إذا عدد الوحدات الإجمالي الممكن إنتاجه سيتطلب $1 x_1$ وبالتالي فإن إنتاج النوعين يجب أن لا يتجاوز الكمية المتاحة من مادة البلاستيك 1000 كغ وبالتالي يكون القيد على النحو التالي :

$$2 x_1 +$$

$$x_2 \leq 1000 \quad \text{قيد البلاستيك}$$

نفس الشيء بالنسبة لقيد ساعات العمل، فإذا كان إنتاج الوحدة الواحدة من النوع A يستغرق 3 ساعات في ورشة التصنيع فإن عدد الوحدات الإجمالي الممكن إنتاجه سيستغرق $3 x_1$ ساعة عمل ، بينما يستغرق النوع B 6 ساعات في ورشة التصنيع إذن عدد الوحدات الإجمالي الممكن إنتاجه سيستغرق $6 x_1$ ساعة عمل وبالتالي فإن إنتاج النوعين يجب أن لا يتجاوز طاقة ورشة التصنيع 2400 ساعة عمل وبالتالي يكون القيد على النحو التالي :

$$3 x_1 + 6x_2 \leq 2400 \quad \text{قيد ساعات العمل}$$

4. شرط عدم السالبية : يعني أن عدد الوحدات المنتجة من النوعين A و B يجب أن لا يكون سالبا بمعنى (أنتج أو لا أنتج) لأن ذلك ليس له معنى إقتصادي. وبالتالي يكون القيد كالتالي :

$$x_1 \geq 0 , x_2 \geq 0 \quad \text{شرط عدم السالبية}$$

وبجمع كل النقاط السابقة يكون النموذج الرياضي للمسألة كما يلي:

$$Max Z = 20x_1 + 30 x_2$$

$$s/c \begin{cases} 2 x_1 + x_2 \leq 1000 & \text{قيد البلاستيك} \\ 3 x_1 + 6x_2 \leq 2400 & \text{قيد ساعات العمل} \\ x_1 \geq 0 , x_2 \geq 0 & \text{شرط عدم السالبية} \end{cases}$$