**Exercices d’évaluation corrigés**

**Exercice.01**

* Placer les excipients pharmaceutiques suivants selon leurs origines :

Le lactose; La cellulose; L'amidon ; L'hydroxypropylcellulose; Le stéarate de magnésium.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Origine naturel | Origine synthétique  |  Origine semi-synthétique |
|  |  |  |

**Solution.01**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Origine naturel** | **Origine synthétique**  |  **Origine semi-synthétique** |
| Le lactoseLa celluloseL'amidon  | L'hydroxypropylcellulose | Le stéarate de magnésium. |

**Exercice 02. Questions à choix multiples(QCM)**

1. **Les poudres contenant des particules très cassantes peuvent être facilement traitées en utilisant**
2. Un broyeur à fitz
3. Un broyeur à jet d'air
4. Un broyeur à couteaux
5. Le broyage à boulets
6. Un broyeur colloïdal
7. **Les poudres contenant des particules fortes qui ne sont pas cassantes peuvent être facilement traitées en utilisant**
8. Un broyeur à fitz
9. Un broyeur à jet d'air
10. Un broyeur à couteaux
11. Le broyage à boulets
12. Un broyeur colloïdal
13. **les paramètres clés des broyeurs à jet d'air sont**
14. La pression d'air
15. La température d'air
16. Le volume d’air
17. Le débit de matière
18. **La lyophilisation est utilisées pour la production de**
19. Poudres sèches
20. Poudres humides
21. Granules

**Solution.02**

1. A et B
2. C, D et E
3. A et D
4. A et C

**Exercice03. Questions à choix uniques(QCU)**

1. **La taille des balles est le paramètre clé de**
2. Broyeur à fitz
3. Broyeur à jet d'air
4. Broyeur à couteaux
5. Broyage à boulets
6. broyeur colloïdal
7. **Les poudres qui présentent une dégradation thermique peuvent être facilement traitées en utilisant**
8. Un broyeur à fitz
9. Un broyeur à jet d'air
10. Un broyeur à couteaux
11. Le broyage à boulets
12. Un broyeur colloïdal
13. **Les poudres contiennent un seul principe actif sontappelées**
14. Poudre composés
15. Poudre simple
16. Aucune de ces réponses
17. **Les poudres contiennent un seul principe actif sontappelées**
18. Poudre composés
19. Poudre simple
20. Aucune de ces réponses

**Solution.03**

1. D
2. E
3. B
4. A

**Exercice 04. Question à réponse direct**

* Citer trois exemples des mélangeurs actuellement disponibles à l'échelle du laboratoire et de l'industrie.

**Solution.04**

 Le mélangeur cubique, le mélangeur à cône et à double cône et le mélangeur en V.